

План-конспект урока учебной практики

по профессии **29.01.07 Портной**

Тема урока: Обработка кармана с отрезным бочком

Автор: Качмазова Ксения Карумовна
мастер производственного обучения
высшей квалификационной категории

Владикавказ, 2022 г.

ПЛАН УРОКА

Учебной практики

Профессия: 29.01.07 Портной

Тема программы: Пошив брюк

Тема урока: Обработка кармана с отрезным бочком

Формируемые компетенции

Профессиональные компетенции:

ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов

ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов

ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций

ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования

ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

Цели урока: добиться усвоения знаний, умений и навыков по обработке кармана с отрезным бочком.

Обучения: формирование знаний, умений и навыков по технологии обработки кармана с отрезным бочком

Развития: развить у обучающихся умение применять полученные навыки и закрепить практически при решении новых задач.

Воспитания: воспитать у обучающихся аккуратность, усидчивость, внимательность точность в работе, любовь к профессии.

Тип урока: Совершенствование знаний, умений и навыков.

Вид урока: Беседа, объяснение, демонстрация трудовых приемов.

Методы:

- обучения: диалогический
- преподавания: объяснительно, стимулирующий.
- учения: исполнительский - практический

Материально-техническое оснащение урока:

- 1.Индивидуальные инструменты, приспособления, образцы.
- 2.Готовое изделие, инструкционные карты.
- 3.Инструкции по технике безопасности и охране труда для швейного производства

1. Организационная часть.

- проверка присутствующих обучающихся по списку;
- осмотр внешнего вида;
- проверка готовности обучающихся;

2. Вводный инструктаж:

- Сообщение темы и цели урока
- Актуализация опорных знаний обучающихся
- Проверка знаний обучающихся

3. Актуализация прежних знаний:

- к какому типу относятся брюки?
- с какой последовательности мы начинаем работу?
- какие виды карманов вы знаете?
- какие детали необходимы для обработки брюк?
- какое отличие между половинками брюк?
- какие правила по технике безопасности мы должны соблюдать при ручных работах?

4. Формирование новых понятий и способов деятельности:

- Выдача задания на день

- Работа с карточками
 - Самостоятельная работа и упражнения
 - Напомнить о возможных дефектах
 - Рассказать о самоконтроле:
 - Ровнота машинных строчек
 - Выполнение работ согласно технических условий
5. Формирование умений и навыков:
- Проверка и оценка дневного задания
 - Сообщить результаты работы за день
 - Отметить лучшие работы и продемонстрировать их
 - Рассказать о характерных ошибках и способах их устранения
6. Заключительный инструктаж.
7. Задание на дом.

Конспект урока

Рассмотрим обработку кармана с отрезным бочком на передних половинках брюк.

Для обработки кармана нужны следующие детали кроя: передняя половинка брюк, задняя половинка брюк, отрезной бочок - подзор кармана.

При обработке кармана с отрезным бочком существуют свои особенности: обтачка входа в карман цельнокроеная с передней половинкой брюк.

Вход в карман размечают двумя надсечками глубиной 0,5 см.

Перед обработкой кармана в брюках обмётывают передний срез брюк, затем прокладывают клеевую кромку располагая её встык к линии входа в карман со стороны припуска передней половинки брюк, кромку прокладывают с натяжением. На переднюю половинку брюк с изнаночной стороны накладывают подкладку кармана. Припуск передней половинки на участке кармана перегибают по линии намелки кармана в сторону изнанки и замётывают прямыми смёточными стежками длиной 7-10 мм.

Край кармана приутюживают до полного прилегания через проутюжильник, соблюдая режим нагрева утюга.

На расстоянии 5-7 мм от сгиба прокладывают отделочную строчку, одну или несколько в зависимости от модели. Нитки - шёлк. Частота стежков - 3-4 в 10 мм. Удалить стежки замётывания припуска передней половинки на участке кармана.

Настрочить срезы припуска передней половинки на подкладку кармана. Срезы боковой части передней половинки настрачивают по внутреннему краю на расстоянии 1-2 мм от обработанного среза. Нитки хлопчатобумажные, частота стежков 3-4 в 10 мм.

Настрочить бочок-подзор на подкладку кармана. Бочок-подзор накладывают на подкладку кармана, уравнивают срезы, скалывают булавками и настрачивают внутренние срезы на расстоянии 2-3 мм от обметанного края. Булавки удаляют.

Стачать подкладку кармана. Подкладку кармана стачивают стачным швом. Ширина шва -10 мм, нитки хлопчатобумажные, частота стежков 3-4 мм.

Обработать срезы подкладки. Срезы подкладки обметывают на краеобметочной машине или окантовочным швом с закрытым срезом.

Закрепить концы кармана. Передние половинки брюк накладывают сгибом кармана на бочок-подзор, уравнивают верхние и боковые срезы передней половинки брюк и подкладки кармана, не допуская перекоса, край кармана слегка натягивают, скалывая булавками. В концах кармана ставят закрепки.

Влажно-тепловая обработка готового кармана. Готовый карман приутюживают с изнаночной стороны, затем с лицевой стороны через увлажнённый проутюжильник.

Инструкционно-технологическая карта

Порядок выполнения упражнений	Инструкционные указания	Охрана труда
1. Обметать срезы передней половинки брюк	Обметывают ровно по срезам	Соблюдать правила работы на специальных машинах
2. Проложить клеевую кромку по входу в карман	Кромку прокладываем с натяжением	Соблюдать правила работы на утюжном рабочем месте
3. Наметать подкладку кармана по линии входа в карман	Подкладку кармана наметать прямыми стежками на расстоянии 1 см от линии	Работу выполнять с напёрстком
4. Проложить отделочную строчку по входу в карман 5. Настрочить внутренний срез обтачки кармана	Припуск передней половинки (цельнокроеная обтачка) перегибают в сторону подкладки кармана, замётывают и закрепляют отделочной строчкой по модели, в начале и в конце ставят закрепки. Обметанный срез цельнокроеной обтачки настрачивают на подкладку кармана на расстоянии 0,3-0,4 см. от края	Соблюдать правила работы на универсальных машинах.

6.Настрочить подзор на подкладку кармана	Подзор настрочить на подкладку уравнивая боковые и верхние срезы шириной шва 0,1-0,2 см	Соблюдать правила работы на универсальных машинах
7.Стачать части подкладки кармана	Уравнять верхние, боковые и нижние срезы подкладки и стачать швом шириной 1,0-1,5 см	Соблюдать правила работы на универсальных машинах
8.Обметать срезы подкладки кармана	Срезы обметать или окантовать	Соблюдать правила работы на специальных машинах
9.Выполнить закрепки в начале и в конце кармана	В начале и в конце кармана выполняют закрепки узкими зигзагообразными строчками или двойной обратной строчкой	Соблюдать правила работы на специальных машинах
10.Влажно-тепловая обработка кармана	Проутюжить карман через проутюжильник	Соблюдать правила техники безопасности при работе на утюжном рабочем месте

Технологические требования по обработке кармана со скосом на передних половинках брюк

1. Линию края кармана намечают по лицевой стороне.
2. Кромку прокладывают с изнаночной стороны обтачки с небольшим натяжением.
3. Отделочную строчку прокладывают по лицевой стороне края кармана, L стежка 4 мм.
4. Верхнюю часть подкладки кармана приметывают к припуску края кармана с изнаночной стороны половинок брюк – прямыми стежками. Частота стежков 3 стежка в 1 см.
5. Обметывают подзор с лицевой стороны по внутреннему срезу.
6. Подзор настрачивают на лицевую сторону подкладки кармана, лицевой стороной вверх швом, шириной 2-3 мм.
7. Подкладку кармана стачивают швом, шириной 1-1,5 см., 2-й строчкой с закруглением в уголках.
8. Подкладку кармана обметывают со стороны 2-й части подкладки кармана.

Возможные дефекты

Дефекты	Способы устранения дефектов
Недостаточно приутюжен сгиб края кармана	Приутюжить еще раз сгиб края кармана
Кривая не ровная отделочная строчка по сгибу края кармана.	Распороть строчку и заново проложить отделочную строчку.
Строчка стачивания подкладки одинарная.	Проложить 2-ю строчку параллельно 1-й строчке или строчка в строчку
Строчка стачивания подкладки не закругляется в уголках.	Распороть строчки стачивания подкладки кармана и заново проложить, закругляя в уголках
Подкладка кармана стянута строчкой стачивания подкладки кармана.	Распороть шов и заново проложить строчку
Ласы на лицевой стороне кармана.	Отпарить ласы

Карточка самоконтроля

Наименование операции	Элементы проверки
1.Наметить место расположения кармана	1.Проверить параллельность строчки линий на симметричных деталях
2.Выкроить подзор и подкладку кармана	1. Проверить направление долевой нити
3. Настрочить подзор на подкладку кармана	1.Проверить совмещение боковых срезов на подзоре и подкладки кармана 2.Проверить ровноту, качество строчек.
4.Проложить отделочную строчку по линии входа в карман	1.Проверить ровноту, ширину отделочной строчки
5.Наметать карман на подзор	1.Проверить совмещение верхние и боковые срезы по контрольным знакам
6.Стачать и обметать подкладку кармана	1.Проверить ровноту, качество строчек обметывания 2.Проверить ширину шва стачивания подкладки.