

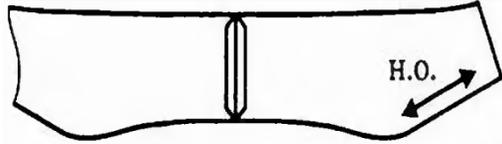
## ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

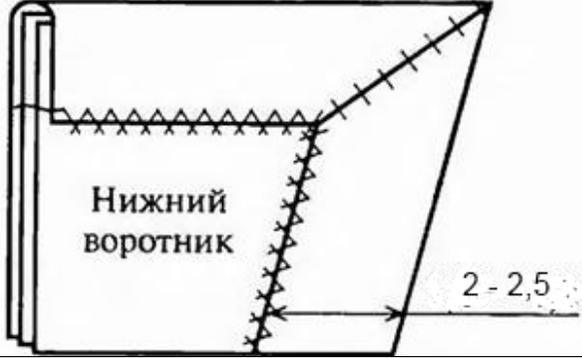
Разработала: мастер производственного обучения ГБПОУ ПЛ № 4 г. Владикавказа

Марина Кавдиновна Догузова

### Технологическая последовательность обработки воротника в мужском пиджаке.

№ п/п	Содержание операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
1	2	3	4
1	<p><b>Проверка деталей края воротника</b></p>	<p><b>Верхний воротник</b> – 1 дет. (из основной или отделочной ткани, нить основы проходит параллельно среднему срезу)  <b>Нижний воротник</b> – 2 дет. (из основной ткани, нить основы проходит параллельно линии раскепа);</p> <p style="text-align: center;"><b>Срезы верхнего воротника:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- отлет воротника</li> <li>2- конец воротника</li> <li>3- раскеп</li> <li>4- срез втачивания воротника в горловину</li> <li>5- линия середины воротника</li> </ol>	
2	<p><b>Дублирование деталей воротника</b></p>	<p>Дублируем верхний и нижний воротники клеевой прокладкой</p>	
3	<p><b>Стачать детали нижнего воротника</b></p>	<p>Складываем лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, стачиваем швом, шириной 0,7-1 см</p>	

4	<b>Разутюжить средний шов нижнего воротника</b>	Раскладываем припуски шва, и закрепляем в таком положении с помощью утюга	
5	<b>Наметить контуры верхнего воротника в готовом виде</b>	Отступая от срезов края воротника на расстоянии: 2- 2,5 см (по концам и отлету), 0,8 – 1 см (срез втачивания воротника с горловиной), намечаем меловые линии.	
6	<b>Обтачать углы верхнего воротника</b>	Складываем лицевыми сторонами внутрь, совмещая линии отлета и концов воротника под углом 45 градусов	-----
7	<b>Подрезка припусков на швы</b>	Оставляем припуски шва 0,5-0,6 см	-----
8	<b>Разутюжить швы стачивания углов верхнего воротника</b>	Раскладываем припуски шва, и закрепляем в таком положении с помощью утюга	
9	<b>Вывернуть припуски углов верхнего воротника</b>	Вывертываем на лицевую сторону, выправляя уголки	-----
10	<b>Заметать припуски верхнего воротника по намеченным линиям</b>	Закрепляем отгибая на изнанку припуски верхнего воротника прямыми стежками временного назначения, длиной 0,7 – 1 см.	-----
11	<b>Проверка формы и ширины концов верхнего воротника</b>	Складываем воротник по середине, совмещая углы воротника	-----
12	<b>Приутюжить верхний воротник</b>	С изнаночной стороны через влажный проутюжильник	-----
13	<b>Удалить нитки заметывания</b>	Рассекая стежки	-----

14	<b>Наметать припуски верхнего воротника на нижний воротник</b>	<b>Вкладываем нижний воротник в верхний до линий перегиба припусков верхнего воротника, совмещая срезы втачивания воротника в горловину</b>	
15	<b>Настрочить срезы припусков верхнего воротника на нижний воротник</b>	<b>На спец. машине зигзагообразной строчкой, начиная от срезов втачивания воротника; Ширина строчки 0,3-0,4 см, частота 6-7 стежков в 1см</b>	
16	<b>Удалить нитки наметывания</b>	<b>Рассекая стежки</b>	
17	<b>Приутюжить воротник в готовом виде</b>	<b>С изнаночной стороны через влажный проутюжильник</b>	